

Ergebnis der Prüfung

Probenbezeichnung:	Probengefäß:	Probenmenge:	Probennummer:
Beh.:3 Avgas 100LL	Blechanister	ca. 2*2,5l	1596/10/1

Parameter	Verfahren	Sollwert	Ergebnis	Einheit	Akk ¹
Fahrzeug/Behälter			3		
Datum Probenahme			12.07.2010		
Leitfähigkeit	ASTM D 2624	50 - 600	420**	pS/m	Nein
visuelle Beurteilung	SOP-A-11		-		Ja
Aussehen	SOP-A-11		klar		Ja
Farbe	SOP-A-11		blau		Ja
sichtbare Fremdstoffe	SOP-A-11		keine		Ja
MOZ	EN ISO 5163	min. 99,6	*102,9		Ja
Bleigehalt	DIN 51769 T 7	max. 0,56	0,49	g/l	Ja
Dichte bei 15 °C	EN ISO 12185		710,3	kg/m ³	Ja
Abdampfrückstand gew.	EN ISO 6246	max. 6	<1,0	mg/100 ml	Ja
Korrosionswirkung auf Kupfer	ISO 2160	max. 1	1		Ja
Dampfdruck DVPE	EN 13016-1	38-49	46,5	kPa	Ja
Siedeverhalten	ÖN EN ISO 3405		-		Ja
Siedebeginn	ISO 3405		36,5	°C	
10%-Vol bei	ISO 3405	max. 75	65,0	°C	Ja
40%-Vol bei	ISO 3405	min. 75	98,5	°C	Ja
50%-Vol bei	ISO 3405	max. 105	104,0	°C	Ja
90%-Vol bei	ISO 3405	max. 135	127,5	°C	Ja
Siedeende	ISO 3405	max. 170	151,0	°C	Ja
10 + 50 %-Vol	ISO 3405	min. 135	169,0	°C	Ja
Ausbeute	ISO 3405	min. 97	97,7	% (V/V)	Ja
Rückstand	ISO 3405	max. 1,5	0,9	% (V/V)	Ja
Verlust	ISO 3405	max. 1,5	1,4	% (V/V)	Ja

**Additivierung mit Stadis Disspator Additiv (Stadis 450) 0,76 mg / l.



I. M. U.
 INSTITUT FÜR MINERALÖLPRODUKTE
 UND UMWELTANALYTIK ZT-GESMBH
 A-1060 WIEN, STOLZENTHALERGASSE 21
 TEL. 0043-1-812 53 61 - FAX DW 18

Dr. M. Hutter
 Geschäftsführer

Dr. C. Wiegel
 Laborleiter

Mit * gekennzeichnete Ergebnisse wurden extern ermittelt.

¹ Akkr. bedeutet, dass die Prüfung im Rahmen der Akkreditierung erfolgt.